

# Los utilitarios Cero emisiones



## Hacia un mundo más verde

En el marco de la campaña mundial para reducir las emisiones de CO<sub>2</sub> LMI, fabricante de vehículos innovadores, presenta Beeway, una gama de vehículos comerciales con cero emisiones.



## ¿Por qué eléctrico?

No hay ruido ni emisiones de CO<sub>2</sub> durante el funcionamiento.

## Tecno

Los vehículos Beeway son vehículos eléctricos basados en dos tecnologías:

- 100% batería
- Batería híbrida / hidrógeno

Los vehículos son idénticos para el usuario, sólo cambia la tecnología. Todos los vehículos Beeway tienen chasis planos para acomodar todo el equipamiento que los profesionales necesitan.



LMI, 30 años de innovación automovilística con audaces equipos de competición, ha creado la marca Beeway para desarrollar y fabricar vehículos de altas prestaciones y respetuosos con el medio ambiente que satisfagan las necesidades de los profesionales.

# Los vehículos a batería

Adecuado para centros urbanos donde se requiere poca autonomía, pero también para las zonas periféricas o rurales.

## Beeway B1

37 kWh 150 km

90 km/h

Permite llevar a cabo acciones estándares para el trabajo diario cuando no es necesario llevar una zona de carga móvil.



### Recarga

Posible con enchufes eléctricos o con puntos de recarga estándar utilizados para los coches.

Cargador de CA de 11 kW  
Carga de CC hasta 110 kW (1C)

En la práctica, el vehículo Beeway se carga en unas horas con corriente alterna y alrededor de una hora en corriente continua.

# Vehículos propulsados con hidrógeno

El hidrógeno permite llevar más energía a bordo para una mayor autonomía, unas cargas más pesadas o para la alimentación de equipos.

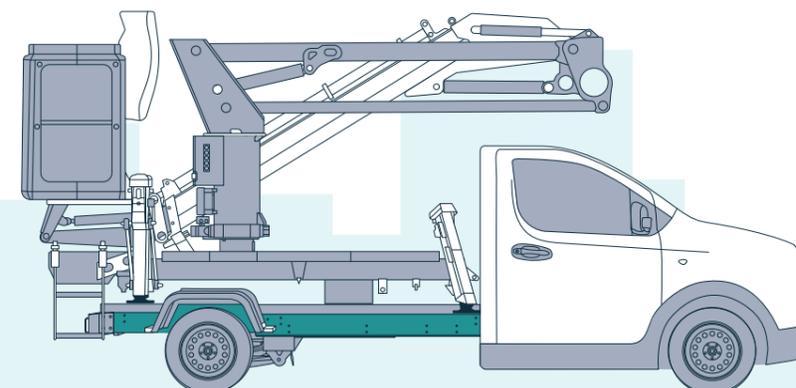
### ¡Versatilidad!

El vehículo Beeway se puede adaptar a otras configuraciones o incluso a las tecnologías del mañana. Su chasis atornillado permite repararlos y adaptarlos a futuras soluciones.

### Trabajo en equipo

El repostaje de hidrógeno se hace en pocos minutos y, por tanto, es similar a repostar en un vehículo de combustión convencional.

La recarga puede realizarse en el cambio de turno o durante el día.

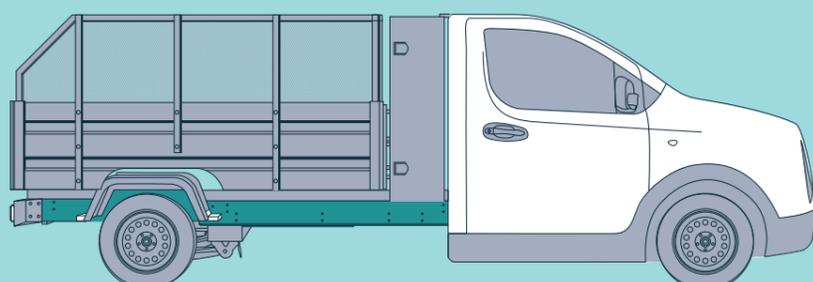


## Beeway B2

74 kWh 300 km

110 km/h

Con un **motor más potente** y una batería más grande, el Beeway B2 puede transportar un remolque con el permiso de conducir EB.



### ¿Zonas rurales?

El vehículo Beeway B2 permite trabajar en un amplio territorio.

### Importante:

Los vehículos Beeway pueden evolucionar a otras versiones, es decir, a B2, B3 o hidrógeno.

## Beeway B3

110 kWh 400 km

110 km/h

La solución batería puede usarse mientras la versión de hidrógeno está por llegar. Tiene una **autonomía extendida** o la posibilidad de alimentar equipos extra (ex: caja frigorífica).

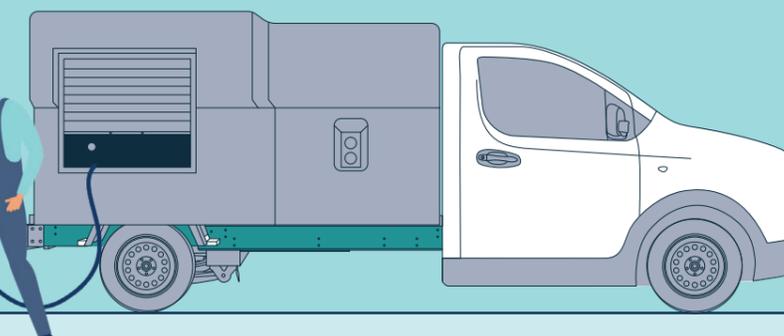


## Beeway H2

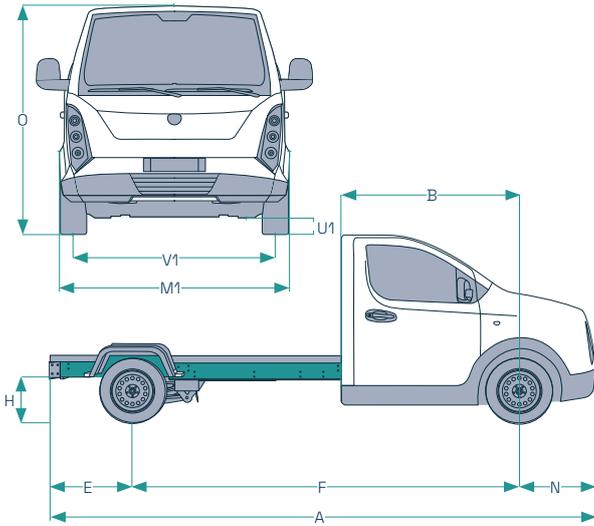
37 kWh + 5.1 kg H<sub>2</sub> 475 km

110 km/h

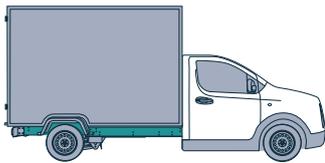
Beeway híbrido batería e hidrógeno.



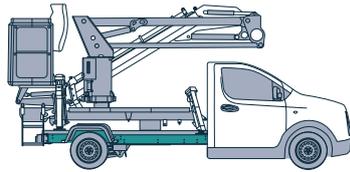
# Una amplia gama de opciones de equipamiento



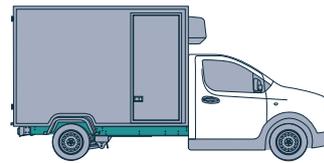
DIMENSIONES (mm)		Beeway B1	Beeway B2	Beeway H1	Beeway H2
<b>F</b>	Distancia entre ejes	3800	3800	3800	3800
<b>N</b>	Voladizo delantero	890	890	890	890
<b>E</b>	Voladizo trasero	960	960	960	960
<b>A</b>	Longitud de la estructura	5650	5650	5650	5650
<b>O</b>	Altura máxima (en vacío)	1950	1950	1950	1950
<b>V1</b>	Vía frontal	1625	1625	1625	1625
<b>H</b>	Altura chasis delantero : cargado /vacío	565/685	565/685	565/685	565/685
<b>U1</b>	Distancia mín. al suelo : Delante /Atrás (cargado)	165/200	165/200	165/200	165/200
<b>M1</b>	Ancho de las aletas delanteras	2000	2000	2000	2000
<b>B</b>	Entrada de carrocería	1750	1750	1750	1750



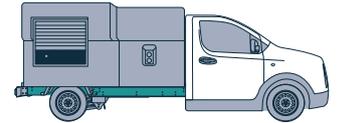
Caja seca



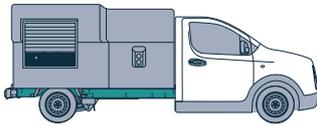
Elevador



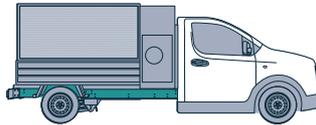
Caja frigorífica



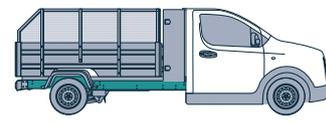
Limpiador de alta presión



Desbrozadora de agua caliente



Aspiradora



Volquete

	Beeway B1	Beeway B2	Beeway B3	Beeway H2
<b>Motor</b>	60/110 kW	75/110 kW	75/110 kW	75/110 kW
<b>Batería</b>	37 kWh	74 kWh	110 kWh	37 kWh
<b>Depósito H<sub>2</sub> (700 bar)</b>	-	-	-	5,1 kg
<b>Potencia de la pila de combustible</b>	-	-	-	50 kW
<b>Autonomía WLTP*</b>	150 km	300 km	400 km	475 km
<b>Carga útil</b>	1 700 kg	1 500 kg	1 250 kg	1 250 kg
<b>PTAC</b>	3,2 T	3,2 T	3,2 T	3,2 T
<b>PTMA</b>	4 T	4,4 T	4,4 T	4,4 T
<b>Homologación</b>	N1 (VUL <3T5)			

\* La autonomía WLTP es estimada y será confirmada por la prueba de homologación.  
Documentación no vinculante - LMI se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el equipamiento de los vehículos sin aviso.